****

**TRƯỜNG ĐẠI HỌC NHA TRANG**

**Khoa: KỸ THUẬT GIAO THÔNG**

**Bộ môn: KỸ THUẬT TÀU THỦY**

**ĐỀ CƯƠNG HỌC PHẦN**

*(Kèm theo Quyết định số:1213/QĐ-ĐHNT, ngày 16 tháng 11 năm 2021*

*của Hiệu trưởng Trường Đại học Nha Trang)*

# 1. Thông tin về học phần:

Tên học phần:

* Tiếng Việt: **THỰC TẬP CƠ SỞ ĐÓNG TÀU**
* Tiếng Anh: **SHIPYARD PRACTICE**

Mã học phần:

Số tín chỉ: 2(0-2)

Đào tạo trình độ: Đại học

Học phần tiên quyết: Thực hành đóng tàu thủy

# 2. Mô tả tóm tắt học phần:

Người học được tham gia thực tập sản xuất tại các cơ sở đóng tàu. Từ đó người học tìm hiểu bố trí nhà máy, cách thức tổ chức làm việc, quản lý trang thiết bị sản xuất đến công tác chuẩn bị sản xuất, qui trình chế tạo, lắp đặt, nghiệm thu phần vỏ, máy và trang thiết bị tàu thủy;

# 3. Mục tiêu:

Cung cấp cho người học có đủ năng lực cần thiết trong thực tế sản xuất tại cơ sở đóng, sửa tàu thủy từ khâu tổ chức, quản lý đến các công đoạn thiết kế, triển khai thi công và bàn giao sản phẩm tàu nhằm nâng cao năng lực chuyên môn để thích ứng khi làm việc tại cơ sở đóng tàu.

# 4. Chuẩn đầu ra (CLOs): Sau khi học xong học phần, sinh viên có thể:

a) Tham gia hoặc tìm hiểu công tác lập kế hoạch tổ chức sản xuất.

b) Tham gia hoặc tìm hiểu công tác triển khai qui trình công nghệ đóng, sửa phần vỏ tàu thủy

c) Tham gia hoặc tìm hiểu công tác triển khai qui trình công nghệ lắp đặt hệ động lực và thiết bị tàu thủy

d) Tham gia hoặc tìm hiểu công tác triển khai hạ thủy, chạy thử và bàn giao tàu

# 5. Ma trận tương thích giữa Chuẩn đầu ra học phần với Chuẩn đầu ra CTĐT ngành Kỹ thuật tàu thủy:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **CĐR HP (CLOs)** | **CĐR CTĐT (PLOs)** | | | | | | | | | |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** |
| **a** |  |  |  |  |  |  |  |  | x | x |
| **b** |  |  |  |  |  | x | x |  |  |  |
| **c** |  |  |  |  |  | x | x |  |  |  |
| **d** |  |  |  |  |  |  |  |  | x | x |

**6. Nội dung:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **TT.** | **Chủ đề** | **Nhằm đạt CLOs** | **Số tiết** | |
| **LT** | **TH** |
| 1  1.1  1.2  1.3  1.4  1.5  1.6 | Tổng quan cơ sở đóng tàu  Lịch sử, địa lý, sơ đồ tổ chức, quản lý nhân sự  Công tác an toàn, nội qui, qui định cơ sở sản xuất  Quản lý, tổ chức sản xuất  Bố trí chung nhà máy đóng tàu  Bố trí và chức năng các phân xưởng sản xuất  Qui trình chung từ hợp đồng đến bàn giao tàu | a | 0 | 5 |
| 2  2.1  2.2  2.3  2.4 | Công tác chuẩn bị sản xuất cho tàu cụ thể  Nguyên vật liệu đóng, sửa tàu  Máy móc, thiết bị, dụng cụ chuyên dùng trong cơ sở đóng tàu  Dự toán vật tư, nhân lực, tiến độ sản xuất  Công tác thiết kế thi công | a | 0 | 5 |
| 3  3.1  3.2  3.3  3.4  3.5  3.6 | Đóng mới hoặc sửa chửa phần vỏ tàu  Đọc hiểu bản vẽ chế tạo, sửa chửa kết cấu, hệ thống tàu  Phương pháp cắt, hàn, lắp đặt kết cấu và hệ thống  Gia công chi tiết, cụm chi tiết kết cấu  Lựa chọn, gia công thiết bị hệ thống phần vỏ  Qui trình lắp ráp, căn chỉnh phân, tổng đoạn  Kiểm tra chất lượng, thử kín nước, nghiệm thu | b, c | 0 | 5 |
| 4  4.1  4.2  4.3  4.4 | Bố trí và lắp đặt thiết bị trên boong và nội thất tàu  Đọc bản vẽ bố trí, lắp đặt thiết bị trên bong và hệ thống tàu  Qui trình lắp đặt thiết bị trên boong  Qui trình lắp ráp nội thất tàu  Qui trình sơn thiết bị và vỏ tàu | b,c | 0 | 5 |
| 5  5.1  5.2  5.3  5.4 | Bố trí và lắp đặt phần máy và hệ động lực  Đọc bản vẽ bố trí chung buồng máy, lắp đặt hệ động lực  Qui trình lắp đặt máy chính, máy phụ, thiết bị năng lượng  Qui trình lắp đặt, căn chỉnh hệ trục và chân vịt  Kiểm tra chất lượng và nghiệm thu | c | 0 | 5 |
| 6  6.1  6.2  6.3  6.4 | Hạ thủy, chạy thử và bàn giao tàu  Công tác chuẩn bị cho hạ thủy, thử tàu và bàn giao  Qui trình, thiết bị hạ thủy  Thử tàu tại cầu cảng và thử tàu đường dài  Bàn giao tàu | d | 0 | 5 |

**7. Phương pháp dạy học:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **TT.** | **Phương pháp dạy học** | **Áp dụng cho chủ đề** | **Nhằm đạt CLOs** |
| 1 | Tổ chức học tập theo nhóm | 1,2 | a, b |
| 2 | Tham gia trực tiếp sản xuất | 3,4,5,6 | c, d, |

**8. Đánh giá kết quả học tập:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **TT.** | **Hình thức/tiêu chí đánh giá** | **Nhằm đạt CLOs** | **Trọng số (%)** |
| 1 | Quá trình | a,b,c | 50 |
| 2 | Thi cuối kì | a,c | 50 |

**9. Tài liệu dạy học:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **TT.** | **Tên tác giả** | **Tên tài liệu** | **Năm xuất bản** | **Nhà xuất bản** | **Địa chỉ khai thác tài liệu** | **Mục đích sử dụng** | |
| **Tài liệu chính** | **Tham khảo** |
| 1 | Đỗ Quang Thắng | Công nghệ đóng và sửa chữa tàu vỏ thép | 2019 | Lưu hành nội bộ | GV cung cấp | x |  |
| 2 | Cơ sở sản xuất | Hồ sơ kỹ thuật, bản vẽ, tiêu chuẩn nhà máy | 2021 | Lưu hành nội bộ | Cơ sở đóng tàu |  | x |
| 3 | Nhà máy tàu biển Hyundai Việt Nam | Quality Standard Hyundai Vinashin Shipyardco., LTD | 2008 | Hyundai Vinashin | Giảng viên cung cấp |  | x |
| 4 | Thomas Lamb | Engineering for ship Production | 1986 | The Society of Naval Architect and Marine Engineering | Intenet |  | x |

*Ngày cập nhật*: *22/02/2022*

**CHỦ NHIỆM HỌC PHẦN TRƯỞNG BỘ MÔN**

**ThS. Trần Đình Tứ TS. Huỳnh Lê Hồng Thái**

**BAN CHỦ NHIỆM CTĐT***(Ký và ghi họ tên)*